

Anlagenzertifikat

Best Plastic Management GmbH
Industriestraße 20-24
26219 Bösel
GERMANY

Die oben genannte Anlage wurde am 06.08.2024 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister, in der aktuellen Fassung für den Prüfzeitraum, auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Zertifikats-Nr.:	EC-2025-AZ-118
Art der Anlage:	Anlage zur Aufbereitung von Kunststoffen
Prüfzeitraum:	Juni 2023 - Mai 2024
Berichtsdatum:	04.06.2025
Vor-Ort-Prüfung:	06.08.2024
Art der Prüfung:	Folgeprüfung
Gültig bis:	31.08.2026

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für die in der auf der folgenden Seite jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht EC-2025-AZ-118 vom 04.06.2025 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten.



Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene)	PP, PS	PS – Aluminium Verbund	PET	PVC	GESAMT
Einstufung der Anlage	Letztempfänger				
Lieferform	Ballen, Rollen, Bulk				
Kapazität (Input)	25.000 t/a	6.000 t/a	5.000 t/a	2.500 t/a	25.000 t/a
Endprodukt des Ver- arbeitungsprozesses	Regranulat / Mahlgut		Mahlgut		
Nebenprodukt	-	Aluminium	-		
dem Verwertungs- verfahren zugeführt ¹	100%				
Untypischer Störstoffanteil ²	nein				
Systematisch im Prozess ausgeschleust ³	nein				
Empfohlene Anerkennung ⁴	100% W				
Zuweisung zur Ver- wertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor	nein				

Anmerkungen: Materialien aus dem den dualen Systemen werden derzeit nicht übernommen, daher auch keine Einstufung nach den Fraktionsnummern. Die Bilanz wurde teilweise rechnerisch ermittelt

Auflagen: keine

Elsdorf, 04.06.2025



Dirk Stolze, Prüfer-ID: DE6224375030110

ecocycle GmbH
Veilchenweg 2
50189 Elsdorf
info@ecocycle.de

¹ Bezogen auf das Inputmaterial

² Hiervon ist bei einem Störstoffanteil > 10% auszugehen; bezogen auf das Inputmaterial

³ Bezogen auf das Inputmaterial

⁴ W = werkstofflich; E = energetisch; R = rohstofflich



Anhang 1 zum Zertifikat EC-2025-AZ-118

Teilnehmer der Überprüfung:

Nr.	Name	Funktion
1	Herr Dirk Stolze	Registrierter Prüfer
2	Herr Martin Brüggemann	Qualitätsmanagement
3	Frau Stephanie Kötter-Gribbe	Geschäftsführerin

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten/Sekundärrohstoffen zu verarbeiten.
3. Zur Eignungsfeststellung wurden die in Anhang 2 dargestellten Abläufe berücksichtigt.
4. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen.
5. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
6. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
7. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der dargelegten Kapazität und liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
8. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
9. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt mit folgenden Auflagen:
Änderungen der technischen Ausstattung mit Auswirkungen auf den Produktionsprozess sind der ecocycle GmbH mitzuteilen



Anhang 2: Prozessbeschreibung

Auf die Darstellung im Verfahrensfließbild wird verzichtet, da alle Anlagenteile im Chargenbetrieb betrieben werden. In Abhängigkeit des Eingangsmaterials werden die Anlagenteile nacheinander genutzt.

Der Betrieb verfügt über 6 Mahlgutlinien.

Der Betrieb verfügt über eine Trennlinie für die PS-Alu- und PS-Papier-Verbunde

Der Betrieb verfügt über 4 Extruder-Linien



Anhang 3

Der Prüfbericht EC-2025-AZ-118 kann beim Auftraggeber angefordert werden:

Best Plastic Management GmbH

Frau Stephanie Kötter-Gribbe

Geschäftsführerin

Industriestraße 20-24

26219 Bösel

Tel.: +49 4494 1555

E-Mail: gribbe@best-plastic.de

Anhang 4: Musterwiegeschein (Streichungen durch den Prüfer)



bpm
BETTER FOR THE PLANET



BPM GmbH
 Industriestr. 20-24 - 26219 Bösel
 Tel. 04494/1555
 Fax 04494/8327

Wiegeschein

Empfänger _____

Absender _____

Straße _____

Ort _____

Bemerkung _____

Wäger _____

RE. 11524 8094
V. 16.10.19

1604

Lfd.Nr.: 23463

Sorte : PS Mahlgut

Kfz : CLP-BP 280

16.10.19	11:31	B 35280 kg
16.10.19	12:15	T 14480 kg
		N 20800 kg E

500
80300 kg N

Preisstellung:

Die Preise verstehen sich ab Lieferwerk, zuzüglich der am Tage der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer.

Verpackung:

Die Lieferung wird in 20 Oktabiner auf EW-Palette geliefert.

Sonstige Leistungen / Vermerke:

Ware erhalten:

Lieferung ausgeführt:

Datum / Unterschrift Kunde

Datum / Uhrzeit / Unterschrift Fahrer

Sitz der Gesellschaft:
An der Platte 2
32457 Porta Westfalica
Tel. (05 71) 9744-0
Fax (05 71) 9744-10

Commerzbank Minden
BLZ 490 800 25, Konto 341 158 800
IBAN DE88 4908 0025 0341 1588 00
SWIFT DRESDEFF401

FraZero Kunststoffrecycling
 GmbH & Co. KG
 AG Bad Oeynhausen HRA 9071
 Fiers. haltende Gesellschafterin:
 FraZero Kunststoffrecycling
 Beteiligungs-GmbH
 AG Bad Oeynhausen HRB 15103
 GF Peter Berlekamp, Christian Kampmann

QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008
Entsorgungsfachbetrieb nach KfWB
USt-Id.Nr.: DE196529433