

# Anlagenzertifikat

Best Plastic Management GmbH  
Industriestraße 20-24  
26219 Bösel  
GERMANY

Die oben genannte Anlage wurde am 17.06.2022 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

<b>Zertifikats-Nr.:</b>	EC-2022-AZ-157
<b>Art der Anlage:</b>	Anlage zur Aufbereitung von Kunststoffen
<b>Prüfzeitraum:</b>	Juli 2021 - Juni 2022
<b>Berichtsdatum:</b>	13.07.2022
<b>Vor-Ort-Prüfung:</b>	17.06.2022
<b>Art der Prüfung:</b>	Wiederholungsprüfung
<b>Gültig bis:</b>	02. Juli 2023

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für die in der auf der folgenden Seite jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht EC-2022-AZ-157 vom 13.07.2022 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten.



Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene)	PP, PS	PS/Alu (Papier)- Verbund	PET	PVC	GESAMT
Einstufung der Anlage	Letztempfänger				
Lieferform	Ballen, Rollen, Bulk				
Kapazität (Input)	25.000 t/a	6.000 t/a	5.000 t/a	2.500 t/a	25.000 t/a
Endprodukt des Ver- arbeitungsprozesses	Regranulat / Mahlgut		Mahlgut		
Nebenprodukt		Aluminium			
dem Verwertungsver- fahren zugeführt <sup>1</sup>	100%				
Untypischer Störstoffanteil <sup>2</sup>	nein				
Systematisch im Prozess ausgeschleust <sup>3</sup>	nein				
Empfohlene Anerkennung <sup>4</sup>	100% W				
Zuweisung zur Verwer- tungsart liegt erst nach Abschluss des Kalen- derjahres vor	nein				

**Anmerkungen:** Materialien aus dem den dualen Systemen werden derzeit nicht übernommen, daher auch keine Einstufung nach den Fraktionsnummern. Die Bilanz wurde teilweise rechnerisch ermittelt

**Auflagen:** keine

Elsdorf, 13.07.2022



Dirk Stolze, Prüfer-ID: DE6224375030110

ecocycle GmbH  
Veilchenweg 2  
50189 Elsdorf  
info@ecocycle.de

<sup>1</sup> Bezogen auf das Inputmaterial

<sup>2</sup> Hiervon ist bei einem Störstoffanteil > 10% auszugehen; bezogen auf das Inputmaterial

<sup>3</sup> Bezogen auf das Inputmaterial

<sup>4</sup> W = werkstofflich; E = energetisch; R = rohstofflich



## Anhang 1 zum Zertifikat EC-2022-AZ-157

### Teilnehmer der Überprüfung:

Nr.	Name	Funktion
1	Herr Dirk Stolze	Registrierter Prüfer
2	Herr Martin Brüggemann	Qualitätsmanagement
3	Frau Stephanie Kötter-Gribbe	Geschäftsführerin

### Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten/Sekundärrohstoffen zu verarbeiten.
3. Zur Eignungsfeststellung wurden die in Anhang 2 dargestellten Abläufe berücksichtigt.
4. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen.
5. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
6. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
7. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der dargelegten Kapazität und liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
8. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
9. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
10. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt mit folgenden Auflagen:  
Änderungen der technischen Ausstattung mit Auswirkungen auf den Produktionsprozess sind der ecocycle GmbH mitzuteilen



## Anhang 2: Prozessbeschreibung

Auf die Darstellung im Verfahrensfließbild wird verzichtet, da alle Anlagenteile im Chargenbetrieb betrieben werden. In Abhängigkeit des Eingangsmaterials werden die Anlagenteile nacheinander genutzt.

Der Betrieb verfügt über 6 Mahlgutlinien.

Der Betrieb verfügt über eine Trennlinie für die PS-Alu- und PS-Papier-Verbunde

Der Betrieb verfügt über 4 Extruder-Linien



### Anhang 3

Der Prüfbericht EC-2022-AZ-157 kann beim Auftraggeber angefordert werden:

Best Plastic Management GmbH

Frau Stephanie Kötter-Gribbe

Geschäftsführerin

Industriestraße 20-24


26219 Bösel

Tel.: +49 4494 1555


E-Mail: [gribbe@best-plastic.de](mailto:gribbe@best-plastic.de)



### Anhang 4: Musterwiegeschein (Streichungen durch den Prüfer)



**bpm**  
BETTER FOR THE PLANET



RE 11524 8079  
V. 16.10.19

Wiegeschein

**BPM GmbH**  
Industriestr. 20-24 - 26219 Bösel  
Tel. 04494/1555  
Fax 04494/8327

Lfd.Nr.: 23463  
Sorte : PS Mahlgut  
Kfz : CLP-BP 280

Empfänger Absender: [Redacted]

Straße: [Redacted]

Ort: [Redacted]

Bemerkung: [Redacted]

Wäger: \_\_\_\_\_

16.10.19 11:31 B 35280 kg  
16.10.19 12:15 T 14480 kg

---

N 20800 kg E  
500  
80300 kg N

**Preisstellung:**

Die Preise verstehen sich ab Lieferwerk, zuzüglich der am Tage der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer.

**Verpackung:**

Die Lieferung wird in 20 Oktabiner auf EW-Palette geliefert.

**Sonstige Leistungen / Vermerke:**

---

---

Ware erhalten:

Lieferung ausgeführt:

Datum / Unterschrift Kunde

Datum / Uhrzeit / Unterschrift Fahrer

Sitz der Gesellschaft:  
An der Pirle 2  
32457 Porta Westfalica  
Tel. (05 71) 9744-0  
Fax (05 71) 9744-10

Commerzbank Minden  
BLZ 490 800 25, Konto 341 158 600  
IBAN DE88 4908 0025 0341 1588 00  
SWIFT DRESDEFF491

PreZero Kunststoffrecycling  
GmbH & Co. KG  
AG Bad Oeynhausen HRA 9071  
Pers. haftende Gesellschafterin:  
PreZero Kunststoffrecycling  
BeteiligungsgmbH  
AG Bad Oeynhausen HRB 15103  
GF Peter Berlekamp, Christian Kampmann

QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008  
Entsorgungsfachbetrieb nach KrWG  
USt-Id.Nr.: DE196529433