

# Bescheinigung

über die Verlängerung der Gültigkeit eines Zertifikates

<b>Prüfobjekt:</b>	Best Plastic Management GmbH Industriestraße 20-24 26219 Bösel GERMANY
<b>Zertifikat-Nr.:</b>	EC-2020-AZ-181
<b>Zertifikataussteller:</b>	ecocycle GmbH Veilchenweg 2 50189 Elsdorf
<b>Sachverständiger:</b>	Herr Dirk Stolze fon +49 (0) 2274 82868 40 mail: <a href="mailto:stolze@ecocycle.de">stolze@ecocycle.de</a>
<b>Grundlagen der Bescheinigung:</b>	„Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020
<b>vorgelegte Unterlagen:</b>	Bestätigung des geprüften Unternehmens, dass gegenüber dem letzten Audit keine wesentlichen technischen oder organisatorischen Änderungen mit Einfluss auf Betriebs- und Verfahrensweise, Spezifikationen, Durchsatzleistung, Produkte und Qualität vorgenommen worden sind sowie Betriebsdaten der letzten 12 Monate.
<b>Datum der letzten Auditierung:</b>	21.07.2020
<b>Neue Gültigkeit des Zertifikates:</b>	19.07.2022
<b>Hinweise:</b>	Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit dem vollständigen Zertifikat gültig, Sonstige Angaben im Zertifikat und Bericht sind von dieser Bescheinigung nicht betroffen. Diese Bescheinigung ersetzt nicht den Mengenstromnachweis bis zum Letztempfänger.

Elsdorf, 31.08.2021



Dirk Stolze, Prüfer-ID: DE6224375030110

# Anlagenzertifikat

Best Plastic Management GmbH  
Industriestraße 20-24  
26219 Bösel  
GERMANY

Die oben genannte Anlage wurde am 21.07.2020 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 21.1.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

<b>Zertifikats-Nr.:</b>	EC-2020-AZ-181
<b>Art der Anlage:</b>	Letztempfängeranlage
<b>Prüfzeitraum:</b>	Juni 2019 - Mai 2020
<b>Berichtsdatum:</b>	27.10.2020
<b>Vor-Ort-Prüfung:</b>	21.07.2020
<b>Art der Prüfung:</b>	Wiederholungsprüfung
<b>Gültig bis:</b>	20.07.2021

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für die in der auf der folgenden Seite jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht EC-2020-AZ-181 vom 27.10.2020 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 4 enthalten.



Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene)	PP, PS	PS – Alu/Papier Verbund	PET	PVC	GESAMT
Einstufung der Anlage	Letztempfänger				
Lieferform	Ballen, Rollen, Bulk				
Kapazität (Input)	20.000 t/a	6.000 t/a	5.000 t/a	2.500 t/a	25.000 t/a
Endprodukt des Ver- arbeitungsprozesses	Regranulat / Mahlgut		Mahlgut		
Nebenprodukt	-	Aluminium	-		
dem Verwertungs- verfahren zugeführt <sup>1</sup>	100%				
Untypischer Störstoffanteil <sup>2</sup>	nein				
Systematisch im Prozess ausgeschleust <sup>3</sup>	nein				
Empfohlene Anerkennung <sup>4</sup>	100% W				
Zuweisung zur Ver- wertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor	nein				

**Anmerkungen:** Materialien aus dem den dualen Systemen werden derzeit nicht übernommen, daher auch keine Einstufung nach den Fraktionsnummern. Die Bilanz wurde teilweise rechnerisch ermittelt

**Auflagen:** keine

Elsdorf, 27.10.2020



Dirk Stolze, Prüfer-ID: DE6224375030110

ecocycle GmbH  
Veilchenweg 2  
50189 Elsdorf  
info@ecocycle.de

<sup>1</sup> Bezogen auf das Inputmaterial

<sup>2</sup> Hiervon ist bei einem Störstoffanteil > 10% auszugehen; bezogen auf das Inputmaterial

<sup>3</sup> Bezogen auf das Inputmaterial

<sup>4</sup> W = werkstofflich; E = energetisch; R = rohstofflich